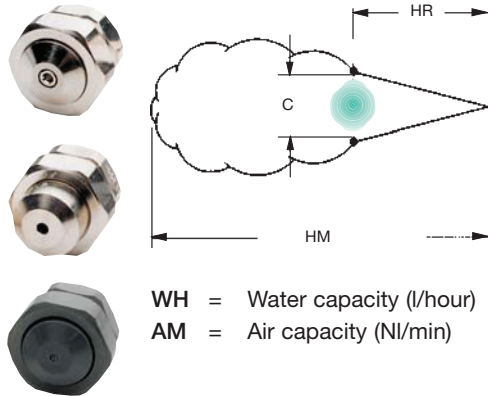


INTERNAL MIX SET-UPS



FULL CONE SPRAY

These single orifice set-ups produce narrow angle, full cone shaped, atomized sprays with a spray angle of about 20°.

More precise details on the spray dimensions are given in the table on the right side of the page.

The spray length can reach from 2.500 to 9.000 mm depending upon the set-up type and operating conditions.

See advice on adjustment for flow rates and droplet size given at page 8.

WH = Water capacity (l/hour)  
AM = Air capacity (NI/min)

Materials B1 AISI 303 Stainless steel  
B3 AISI 316 Stainless steel  
D1 PVC  
T8 Nickel plated brass

Set-up Code	Air pressure (bar)																	
	WH		AM		WH		AM		WH		AM		WH	AM	PA	PL	HR	C
<b>SUB 1520</b>	0,7	2,5	15,6	1,4	6,4	13,9	2,7	6,2	23,0	3,5	7,8	28,0	-	-	-	-	-	-
	0,9	1,8	19,0	1,7	5,5	16,7	2,8	5,7	25,0	3,7	7,3	29,0	0,9	0,7	300	68	2700	
	1,0	1,4	22,0	2,0	4,5	19,8	3,0	5,2	27,0	3,9	6,4	33,0	1,7	1,5	330	75	3000	
	-	-	-	2,2	3,4	24,0	3,1	4,7	29,0	4,2	5,5	38,0	2,5	2,0	360	82	3400	
	-	-	-	2,4	3,0	26,0	3,2	4,3	31,0	4,5	4,5	43,0	3,1	3,0	390	96	3800	
Ln XMW 5001	-	-	-	2,5	2,5	28,0	3,4	3,9	33,0	4,6	4,1	45,0	4,5	4,0	440	116	4400	
An XMW 4001	-	-	-	2,7	2,3	31,0	3,7	3,0	38,0	4,8	3,7	47,0	-	-	-	-	-	
<b>SUB 1670</b>	0,7	2,5	18,7	1,7	6,7	29,0	2,2	9,2	34,0	2,8	11,9	39,0	-	-	-	-	-	-
	0,9	2,0	22,0	1,8	6,4	31,0	2,5	8,2	39,0	3,1	11,0	43,0	0,9	0,7	430	90	3700	
	1,0	1,6	26,0	2,0	5,9	34,0	2,8	7,2	44,0	3,4	10,1	47,0	1,5	1,5	460	105	4000	
	-	-	-	2,1	5,2	37,0	3,0	6,7	47,0	3,7	9,2	52,0	2,4	2,0	480	109	4300	
	-	-	-	2,2	4,8	40,0	3,1	6,3	49,0	3,9	8,4	58,0	3,0	3,0	510	116	4600	
Ln XMW 5001	-	-	-	2,4	4,3	43,0	3,2	5,9	52,0	4,2	7,6	62,0	3,9	4,0	560	147	5200	
An XMW 4002	-	-	-	2,7	3,6	48,0	3,4	5,5	55,0	4,5	6,8	68,0	-	-	-	-	-	
<b>SUB 2142</b>	0,9	4,8	21,0	2,0	10,7	33,0	2,7	16,5	37,0	3,4	20,0	43,0	-	-	-	-	-	-
	1,1	4,1	27,0	2,1	9,8	37,0	2,8	15,4	38,0	3,7	18,4	47,0	1,5	0,7	480	100	4000	
	1,4	3,4	33,0	2,4	8,2	42,0	3,1	13,6	43,0	3,9	16,8	50,0	2,5	1,5	510	116	4300	
	1,5	3,1	35,0	2,7	6,8	48,0	3,4	11,8	49,0	4,2	15,2	55,0	3,0	2,0	530	120	4600	
	1,7	3,0	39,0	3,0	5,9	55,0	3,7	10,4	55,0	4,5	13,8	60,0	3,4	3,0	560	137	4900	
Ln XMW 5002	1,8	2,9	41,0	3,2	5,0	59,0	3,9	9,1	61,0	4,8	12,4	65,0	4,2	4,0	600	158	5300	
An XMW 4002	2,0	2,8	44,0	3,5	4,1	65,0	4,2	7,9	65,0	4,9	11,8	68,0	-	-	-	-	-	
<b>SUC 2376</b>	1,1	13,0	76,0	2,8	20,0	136	3,4	32,0	149	4,6	37,0	193	-	-	-	-	-	-
	1,4	8,9	91,0	3,1	16,3	149	3,9	25,0	170	5,3	29,0	220	1,7	0,7	660	209	4900	
	1,5	7,2	98,0	3,4	11,9	163	4,6	15,9	205	5,6	25,0	235	2,8	1,5	760	268	6100	
	1,7	5,8	105	3,9	7,0	187	5,3	9,1	240	6,0	21,0	250	3,9	2,0	810	286	6700	
	1,8	4,7	112	4,2	4,7	205	5,6	6,8	255	6,3	17,4	270	5,3	3,0	910	337	7900	
Ln XMW 5003	2,0	3,6	119	4,6	3,0	220	6,0	5,0	275	6,7	14,0	290	6,0	4,0	970	359	9100	
An XMW 4003	2,1	2,7	127	-	-	-	6,3	3,6	290	7,0	11,0	305	-	-	-	-	-	
<b>SUC 2690</b>	0,9	31,0	57,0	2,1	53,0	96,0	2,7	80,0	103	3,8	88,0	135	-	-	-	-	-	-
	1,0	25,0	66,0	2,4	41,0	112	3,0	69,0	117	4,2	73,0	156	1,0	0,7	610	182	4900	
	1,1	18,5	75,0	2,7	31,0	127	3,2	59,0	130	4,6	61,0	176	1,8	1,5	690	218	5800	
	1,3	12,9	85,0	2,8	26,0	136	3,5	49,0	146	4,9	48,0	196	2,8	2,0	760	268	6700	
	-	-	-	3,0	22,0	144	3,7	44,0	154	5,3	39,0	215	3,5	3,0	790	278	7000	
Ln XMW 5004	-	-	-	-	-	-	3,8	37,0	161	5,6	31,0	240	4,9	4,0	910	337	8500	
An XMW 4003	-	-	-	-	-	-	3,9	35,0	170	6,0	23,0	260	-	-	-	-	-	
<b>SUC 3129</b>	1,0	44,0	86,0	2,0	123	108	2,2	199	88,0	3,0	250	99,0	-	-	-	-	-	-
	1,1	32,0	102	2,1	108	119	2,5	174	110	3,2	225	120	1,0	0,7	890	298	6100	
	-	-	-	2,2	95,0	130	2,8	146	133	3,5	205	141	1,7	1,5	990	349	7000	
	-	-	-	2,4	79,0	143	3,1	121	154	3,8	182	163	2,4	2,0	1040	385	7600	
	-	-	-	2,5	64,0	155	3,2	108	166	4,1	159	184	3,1	3,0	1070	396	7900	
Ln XMW 5005	-	-	-	2,7	52,0	166	3,4	95	176	4,6	121	225	3,8	4,0	1170	455	9100	
An XMW 4004	-	-	-	2,8	42,0	178	3,5	84	187	4,9	93,0	255	-	-	-	-	-	

0,7

2,0

3,0

4,0

Liquid pressure (bar)

1/4" SIZE

PRESSURE PRINCIPLE

INTERNAL MIX SET-UPS

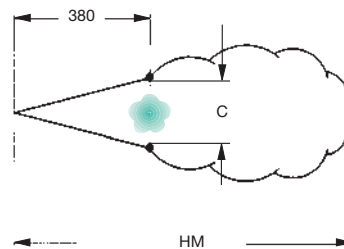
WIDE ANGLE FULL CONE SPRAY

These multi-orifice set-ups produce wide angle, full cone shaped, atomized sprays as a result from the combination of several narrow angle sprays.

The resulting encompassed spray angle is about 60° and more precise details on the spray dimensions are given in the table on the right side of the page.

The spray length can reach from 1.500 to 10.400 mm depending upon the set-up type and operating conditions.

See advice on adjustment for flow rates and droplet size given at page 8.



WH = Water capacity (l/hour)  
AM = Air capacity (NI/min)

- Materials
- B1 AISI 303 Stainless steel
  - B3 AISI 316 Stainless steel
  - D1 PVC
  - T8 Nickel plated brass

Set-up Code	Air pressure (bar)																			
	0,7		1,5		2,0		2,5		3,0		3,5		4,0		PA	PL	C	HM		
	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM						
<b>SUL 1640</b>	0,6	5,3	10,2	1,5	8,1	16,4	2,4	8,9	22,0	3,1	10,5	24,0	0,7	0,7	230	1500				
	0,7	4,3	12,2	1,8	6,6	21,0	2,7	8,1	26,0	3,4	9,7	28,0	1,4	1,5	240	1800				
	0,9	3,0	14,2	2,1	4,9	25,0	3,0	6,4	30,0	3,9	7,8	36,0	1,8	2,0	250	2100				
	1,0	1,7	17,0	2,4	3,2	29,0	3,2	4,9	34,0	4,2	6,1	42,0	3,0	3,0	260	2700				
	Ln XMW 5001	-	-	-	-	-	-	3,4	4,2	37,0	4,6	4,4	47,0	3,9	4,0	300	4000			
An XMW 4010	-	-	-	-	-	-	3,5	3,4	40,0	4,9	2,8	54,0	-	-	-	-				
<b>SUM 2220</b>	0,9	7,0	50,0	2,0	18,5	68,0	2,8	25,0	84,0	3,7	31,0	96,0	-	-	-	-				
	1,0	2,1	62,0	2,1	15,1	76,0	3,0	22,0	92,0	3,8	28,0	105	0,9	0,7	310	1800				
	-	-	-	2,2	11,7	85,0	3,1	18,5	101	3,9	26,0	113	1,7	1,5	330	2400				
	-	-	-	-	-	-	3,2	15,1	109	4,1	23,0	122	2,1	2,0	330	3200				
	Ln XMW 5003	-	-	-	-	-	-	3,4	12,1	119	4,2	20,0	130	3,2	3,0	340	4100			
An XMW 4011	-	-	-	-	-	-	3,5	9,1	130	4,6	13,6	153	4,1	4,0	370	5900				
-	-	-	-	-	-	-	3,7	6,1	142	4,9	6,8	183	-	-	-	-				
<b>SUL 2330</b>	1,1	12,3	40,0	2,7	21,0	69,0	4,2	19,3	100	5,6	22,0	130	-	-	-	-				
	1,3	9,9	45,0	3,0	16,3	78,0	4,6	14,6	113	6,0	17,6	142	1,5	0,7	230	2700				
	1,4	7,9	50,0	3,2	12,3	86,0	4,9	10,8	124	6,3	14,0	152	3,0	1,5	240	4600				
	1,5	6,1	54,0	3,4	10,7	91,0	5,3	8,1	135	6,7	11,4	163	3,4	2,0	240	5500				
	1,7	4,9	58,0	3,5	9,3	94,0	5,6	6,2	146	7,0	9,1	174	5,3	3,0	250	7300				
	1,8	3,9	62,0	3,9	6,4	105,0	6,0	4,9	157	-	-	-	6,3	4,0	300	9400				
	An XMW 4013	2,0	3,1	67,0	4,2	4,7	115,0	6,3	4,0	167	-	-	-	-	-	-	-			
<b>SUM 2460</b>	0,7	24,0	32,0	2,1	33,0	66,0	2,8	52,0	65,0	3,7	63,0	68,0	-	-	-	-				
	0,9	13,6	44,0	2,2	26,0	78,0	3,0	46,0	76,0	3,8	58,0	79,0	0,9	0,7	360	2100				
	1,0	7,6	57,0	2,4	18,9	89,0	3,1	39,0	87,0	3,9	52,0	101	1,5	1,5	370	3200				
	-	-	-	2,5	11,7	100	3,2	33,0	99,0	4,2	41,0	111	2,4	2,0	370	4100				
	Ln XMW 5004	-	-	-	-	-	-	3,4	26,0	110	4,6	27,0	138	3,2	3,0	380	5000			
An XMW 4011	-	-	-	-	-	-	3,5	19,5	122	4,9	15,9	166	3,9	4,0	390	6800				
-	-	-	-	-	-	-	3,7	13,2	133	-	-	-	-	-	-	-				
<b>SUM 2860</b>	1,3	36,0	85,0	3,1	53,0	156	4,2	64,0	197	5,6	74,0	245	-	-	-	-				
	1,5	29,0	102	3,2	50,0	163	4,9	51,0	230	6,0	68,0	260	2,0	0,7	330	5500				
	1,8	23,0	117	3,4	47,0	170	5,6	40,0	265	6,3	62,0	280	3,0	1,5	340	6400				
	2,0	19,7	125	3,5	45,0	177	6,0	34,0	285	6,7	56,0	295	3,9	2,0	370	8200				
	2,1	16,7	133	3,9	38,0	194	6,3	28,0	300	7,0	51,0	315	6,0	3,0	380	9100				
	2,3	14,0	142	4,6	25,0	230	6,7	22,0	320	-	-	-	6,3	4,0	410	10400				
	An XMW 4012	2,4	11,4	149	4,9	18,5	245	7,0	17,8	335	-	-	-	-	-	-	-			
<b>SUQ 3140</b>	1,7	25,0	156	3,4	50,0	250	4,6	62,0	320	6,0	93,0	395	2,0	0,7	460	5500				
	1,8	19,7	167	3,5	43,0	260	4,9	47,0	345	6,3	77,0	425	3,2	1,5	470	6400				
	2,0	15,1	178	3,7	41,0	275	5,3	36,0	375	6,7	62,0	460	3,9	2,0	510	7300				
	2,1	11,4	193	3,9	27,0	300	5,6	26,0	405	7,0	52,0	495	5,3	3,0	530	7900				
	2,3	7,6	205	4,1	23,0	310	6,0	18,9	435	-	-	-	6,3	4,0	580	9800				
	Ln XMW 5005	-	-	-	4,2	18,9	320	6,3	13,6	460	-	-	-	-	-	-	-			
An XMW 4014	-	-	-	4,4	15,9	335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

0,7

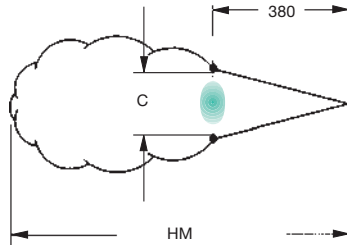
2,0

3,0

4,0

Liquid pressure (bar)

INTERNAL MIX SET-UPS



FLAT SPRAY

These single orifice set-ups produce flat fan shaped atomized sprays. More precise details on the spray dimensions are given in the table on the right side of the page.

The spray length can reach from 1.800 to 5.200 mm depending upon the set-up type and operating conditions.

See advice on adjustment for flow rates and droplet size given at page 8.

WH = Water capacity (l/hour)  
AM = Air capacity (NI/min)

Materials B1 AISI 303 Stainless steel  
B3 AISI 316 Stainless steel  
D1 PVC  
T8 Nickel plated brass

Set-up Code	Air pressure (bar)															
	0,7		2,0		3,0		4,0		5,0		6,0		PA	PL	C	HM
	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM				
SUU 2101  Ln XMW 5001 An XMW 4020	0,7	5,5	24	2,0	8,6	42	2,7	11,2	52	3,9	12	69	1,1	0,7	460	2600
	0,9	4,7	27	2,2	7,5	47	3,0	10,1	56	4,6	9,7	81	2,1	1,5	660	3000
	1,0	4,1	31	2,5	6,2	52	3,2	9,1	62	5,3	7,5	93	2,8	2,0	760	3200
	1,1	3,5	34	2,8	5,2	57	3,5	8,1	66	6,0	5,3	104	3,5	3,0	860	3400
	1,3	3,0	37	3,1	4,2	63	4,2	5,4	79	6,3	4,3	110	6,0	4,0	940	4000
	1,4	2,5	40	3,2	3,7	65	4,6	4,2	85	6,7	3,3	116	-	-	-	-
1,5	2,0	44	3,4	3,2	68	4,9	3,1	91	7,0	2,4	122	-	-	-	-	
SUU 2160  Ln XMW 5002 An XMW 4022	1,3	3,9	30	3,0	6,1	52	3,9	9,4	60	5,3	10,2	78	1,5	0,7	460	1800
	1,4	3,0	33	3,1	5,3	54	4,2	7,2	67	5,6	8,3	84	2,7	1,5	690	2000
	1,5	2,3	35	3,2	4,5	57	4,6	5,3	73	6,0	6,6	89	3,2	2,0	910	2000
	1,7	1,8	38	3,4	3,8	59	4,9	3,8	80	6,3	5,1	98	4,2	3,0	940	2100
	1,8	1,3	41	3,5	3,2	62	-	-	-	-	-	-	5,6	4,0	970	2300
	2,0	1,0	44	3,9	1,8	68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SUM 2167  Ln XMW 5002 An XMW 4021	1,0	9,0	25	2,4	11,6	48	3,1	15,6	56	4,2	17,1	73	1,4	0,7	170	3000
	1,1	7,8	30	2,5	10,4	51	3,2	14,6	59	4,6	15	80	2,5	1,5	200	3700
	1,3	6,6	32	2,7	9,40	54	3,4	13,7	62	4,9	12,8	87	3,2	2,0	220	4000
	1,4	5,2	36	3,0	7,30	61	3,8	10,8	71	5,3	11	94	3,8	3,0	280	4200
	1,7	3,1	44	3,2	5,50	68	4,2	8,5	82	5,6	9,4	103	5,3	4,0	330	4800
	2,0	2,0	50	3,5	4,10	75	4,9	5,2	98	6,3	7,2	119	-	-	-	-
2,2	1,1	56	3,8	2,90	81	6,0	2,3	120	7,0	6,1	134	-	-	-	-	
SUU 2171  Ln XMW 5002 An XMW 4020	0,9	8,2	20	2,1	13,5	36	2,7	19,1	42	4,6	16,1	69	1,1	0,7	710	2100
	1,0	6,8	23	2,4	11,4	42	3,0	17,1	46	4,9	13,8	76	2,1	1,5	810	2400
	1,1	5,5	27	2,7	9,20	47	3,2	15,1	52	5,3	11,5	83	3,0	2,0	890	2600
	1,3	4,1	30	3,0	7,10	53	3,5	13,1	57	5,6	9,3	90	3,5	3,0	970	2700
	1,4	2,9	34	3,2	5,00	59	4,2	8,1	72	6,0	7,3	97	5,6	4,0	970	3200
	-	-	-	3,4	4,00	63	4,6	5,9	79	6,3	5,6	104	-	-	-	-
-	-	-	3,5	3,30	66	4,9	4,0	86	6,7	4,3	112	-	-	-	-	
SUM 2320  Ln XMW 5003 An XMW 4024	1,1	11,2	54	2,7	19,6	93	3,5	27	112	4,6	33	137	1,4	0,7	200	3000
	1,3	8,5	60	2,8	17,3	98	3,7	25	116	4,9	28	149	2,4	1,5	330	3200
	1,4	6,5	65	3,0	15,2	103	3,8	23	121	5,3	24	161	3,0	2,0	460	3400
	1,5	5,0	71	3,1	13,2	109	3,9	21	126	5,6	19,7	174	3,7	3,0	460	3500
	1,7	3,8	77	3,2	11,4	114	4,1	18,9	132	6,0	15,7	187	5,3	4,0	480	4000
	-	-	-	-	-	-	4,2	17	137	6,3	12,4	200	-	-	-	-
SUM 2600  Ln XMW 5004 An XMW 4023	1,0	17,0	23	2,4	28,0	51	3,4	38	72	3,9	65	75	1,1	0,7	150	2400
	1,1	11,0	27	2,5	23,0	59	3,5	33	80	4,2	53	89	2,1	1,5	170	3000
	1,3	7,6	33	2,7	18,9	66	3,7	28	89	4,6	40	108	2,8	2,0	220	3400
	1,4	3,2	40	2,8	15,1	74	3,8	23	97	4,9	30	127	3,7	3,0	280	3600
	-	-	-	3,0	11,7	79	3,9	19,7	105	5,3	21	149	4,9	4,0	350	4000
	-	-	-	-	-	-	4,2	13,1	120	5,6	13,8	173	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	4,6	7,2	138	6,3	3,2	225	-	-	-	-	
SUQ 2700  Ln XMW 5004 An XMW 4024	0,9	27,0	33	2,4	39,0	67	3,2	58	76	4,6	59	106	1,1	0,7	300	3400
	1,0	20,0	38	2,7	30,0	77	3,5	47	87	5,3	40	132	2,4	1,5	410	3500
	1,1	15,9	45	3,0	24,0	87	3,8	38	97	5,6	32	145	3,2	2,0	430	3700
	1,3	12,5	48	3,2	17,8	98	3,9	34	103	6,0	26	158	3,9	3,0	480	3800
	1,4	10,2	56	3,4	15,1	103	4,2	27	113	6,3	20	172	6,0	4,0	510	4400
	1,5	7,6	62	3,5	12,9	109	4,6	20	126	6,7	15,9	185	-	-	-	-
-	-	-	3,7	10,6	114	4,9	14,8	140	7,0	12,7	198	-	-	-	-	
SUQ 3126  Ln XMW 5005 An XMW 4025	1,0	29,0	90	2,1	100	119	3,0	126	140	4,1	140	181	1,0	0,7	250	3400
	1,1	18,9	108	2,2	79,0	133	3,1	110	151	4,2	125	193	1,8	1,5	430	3800
	-	-	-	2,4	62,0	147	3,2	95	163	4,6	89	225	2,4	2,0	460	4300
	-	-	-	2,5	48,0	162	3,4	78	184	4,9	58	265	3,4	3,0	530	4600
	-	-	-	2,7	36,0	177	3,5	62	193	5,3	34	305	4,9	4,0	580	5200
	-	-	-	-	-	-	3,7	48	210	5,6	16,7	340	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	3,8	37	225	-	-	-	-	-	-	-	

1/4" SIZE

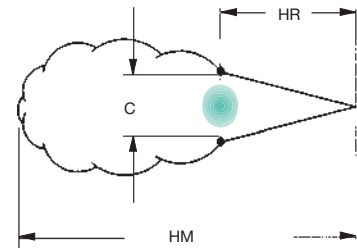
SIPHON PRINCIPLE

INTERNAL MIX SET-UPS

ROUND AND FLAT SPRAYS

These set-ups are designed to work with a liquid fed out of an ambient pressure container, either by liquid siphoning or by gravity head. Therefore the performance tables give the water flow rate for both suction head (green background) and gravity head (white background). The approximate spray depending upon set-up type and operating conditions are given from the table at the right, while advice about adjustment for flow rates and droplet sizes given at page 8.

- Materials  
 B1 AISI 303 Stainless steel  
 B3 AISI 316 Stainless steel  
 D1 PVC  
 T8 Nickel plated brass

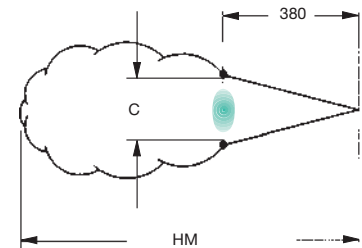


WH = Water capacity (l/hour)  
 AM = Air capacity (NI/min)



Set-up Code	Air pressure (bar)										Full cone spray				
	Air capacity (NI/min)										PA	HR	C	HM	
	Liquid capacity (l/hour)														
<b>SUC 1120</b>	0,7	11	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5	-	-	0,7	280	89	1800	
	1,5	17	1,8	1,7	1,5	1,3	1,2	1,1	0,6	-	1,5	280	89	1900	
	Ln XMW 5006	3,0	28	2,1	1,9	1,7	1,5	1,4	1,3	1,1	0,8	3,0	300	95	2300
	An XMW 4040	4,0	36	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,2	0,9	4,0	360	114	2600
<b>SUC 1190</b>	0,7	13	2,4	2,1	1,7	1,5	1,2	0,8	-	-	0,7	300	95	2100	
	1,5	20	2,8	2,6	2,4	2,1	1,9	1,6	0,9	-	1,5	330	104	2300	
	Ln XMW 5001	3,0	32	3,4	3,1	2,9	2,8	2,6	2,4	1,7	1,1	3,0	380	120	2600
	An XMW 4040	4,0	41	3,7	3,4	3,3	3,1	2,9	2,7	2,1	1,5	4,0	430	144	3000
<b>SUC 1200</b>	0,7	23	2,5	2,3	2,0	1,6	1,4	1,1	-	-	0,7	300	95	2400	
	1,5	36	2,9	2,8	2,5	2,2	2,0	1,7	0,9	-	1,5	330	104	2700	
	Ln XMW 5001	3,0	58	3,4	3,3	3,2	2,9	2,8	2,5	1,9	1,2	3,0	380	127	3400
	An XMW 4041	4,0	74	3,7	3,6	3,5	3,4	3,3	3,0	2,5	2,0	4,0	430	151	4000
<b>SUC 1290</b>	0,7	19	4,5	4,0	3,4	2,1	1,8	1,4	-	-	0,7	380	140	3000	
	1,5	31	5,3	4,9	4,4	3,5	2,9	2,7	1,8	-	1,5	410	152	3400	
	Ln XMW 5002	3,0	50	6,0	5,6	5,0	4,4	4,0	3,4	2,4	1,2	3,0	460	170	4000
	An XMW 4041	4,0	65	5,7	5,4	5,0	4,2	3,9	3,5	2,8	1,9	4,0	510	198	4600
<b>SUC 2105</b>	1,5	58	22,0	19,9	16,3	12,3	10,5	8,3	2,8	-	1,5	460	137	3700	
	3,0	88	25,0	23,0	19,5	16,7	14,2	11,5	6,4	2,8	3,0	510	161	4300	
	Ln XMW 5004	4,0	111	26,0	24,0	21,0	18,4	15,7	12,9	7,9	4,5	4,0	530	168	4900
	An XMW 4042	5,6	147	26,0	24,0	22,0	19,7	17,0	14,6	9,8	6,1	5,6	580	194	5500
<b>SUC 2180</b>	2,0	144	-	-	-	27,0	22,0	16,8	-	-	2,0	510	180	6700	
	3,0	190	-	-	-	30,0	26,0	21,0	-	-	3,0	530	187	7000	
	Ln XMW 5005	4,0	240	-	43,0	40,0	31,0	28,0	23,0	11,0	-	4,0	580	215	7600
	An XMW 4043	5,6	315	44,0	42,0	39,0	31,0	28,0	24,0	16,7	8,3	5,6	630	245	8200

450	300	150	100	200	300	600	900
Gravity head (mm)			Suction head (mm)				



WH = Water capacity (l/hour)  
 AM = Air capacity (NI/min)

Set-up Code	Air pressure (bar)										Flat fan spray			
	Air capacity (NI/min)										PA	C	HM	
	Liquid capacity (l/hour)													
<b>SUQ 0860</b>	0,7	28	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	0,8	0,6	0,5	0,7	380	2100	
	1,5	43	1,2	1,1	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	0,5	1,5	380	2100	
	An XMW 4026	2,0	50	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	-	-	-	2,0	380	1800
<b>SUQ 1280</b>	1,5	56	3,7	3,5	3,3	2,9	2,8	2,5	2,3	2,1	1,5	380	2700	
	2,0	65	3,4	3,3	3,1	2,8	2,7	2,6	2,4	2,2	2,0	420	2700	
	Ln XMW 5007	3,0	87	2,8	2,7	2,5	2,4	2,2	2,1	1,9	1,7	3,0	460	3000
	An XMW 4027	4,0	110	1,9	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	-	-	4,0	480	2700
<b>SUQ 1370</b>	1,5	68	5,1	4,8	4,5	3,8	3,7	3,5	3,0	2,4	1,5	270	3400	
	2,0	78	4,9	4,7	4,4	3,6	3,4	3,2	2,9	2,3	2,0	280	3400	
	Ln XMW 5003	3,0	103	3,4	3,2	3,0	2,2	2,0	1,7	-	-	3,0	300	3000
	An XMW 4028	3,5	117	2,2	2,0	1,7	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>SUQ 1540</b>	1,5	63	7,6	7,2	6,6	5,7	5,4	5,1	4,6	3,7	1,5	270	3400	
	2,0	73	7,6	7,3	6,8	5,9	5,7	5,5	5,0	4,2	2,0	290	3400	
	Ln XMW 5003	3,0	96	6,4	6,1	5,7	5,0	4,5	4,1	3,3	-	3,0	330	3400
	An XMW 4029	3,5	110	4,2	3,7	3,2	2,6	-	-	-	-	-	-	-

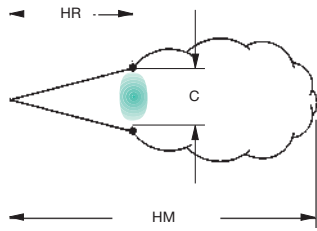
450	300	150	100	200	300	600	900
Gravity head (mm)			Suction head (mm)				



**PRESSURE PRINCIPLE**

**1/4" SIZE**

**EXTERNAL MIX**



WH = Water capacity (l/hour)  
AM = Air capacity (NI/min)

**FLAT FAN SPRAY**

These set-ups are designed in order to have two different paths for air and liquid, and to eject them through different orifices, so that the atomized spray is produced from their impact in the immediate surroundings of the orifices. It is possible therefore to atomize viscous liquids as well as any liquid which might originate a solid build up in the mixing chamber of an ordinary internal mix atomizer.

In addition liquid and air pressure can be adjusted independently from each other, which allows for an easy steady state atomizer regulation.

The approximate spray depending upon set-up type and operating conditions are given from the table at the right, while advice about adjustment for flow rates and droplet sizes given at page 8.

- Materials**
- B1 AISI 303 Stainless steel
  - B3 AISI 316 Stainless steel
  - D1 PVC
  - T8 Nickel plated brass

Set-up Code	Air pressure (bar)																			
	0,2		0,3		0,7		1,5		3,0		PA	PL	C	HM	HR					
WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM	WH	AM											
<b>SUL 2110</b>  Ln XMW 5006 An XMW 4030	0,2																			
	0,4																			
	0,7																			
	1,1	2,8	25	0,4	3,5	26	0,7	5,3	31	1,4	7,8	45	2,8	11	74	0,2	0,2	230	900	150
	1,4		40	1,1		40	1,4		45	1,8		60	4,2		102	1,1	0,2	230	1200	150
	1,8		45	1,8		45	1,8		54	2,1		74	4,9		119	1,4	0,4	230	1200	150
<b>SUT 2111</b>  Ln XMW 5006 An XMW 4031	0,4																			
	0,5																			
	0,5	2,8	22	0,4	3,5	22	0,4	5,3	25	0,6	7,8	28	0,7	11	34	0,6	0,7	400	1800	300
	0,6		25	0,5		25	0,6		28	0,7		34	1,1		45	0,6	1,5	460	1800	350
			27	0,6		28	0,7		34	1,1		45	1,8		62	1,4	1,5	410	2700	300
			28	0,7		34	0,9		40	1,4		54	2,5		79	1,1	2,0	480	2600	350
<b>SUR 2166</b>  Ln XMW 5001 An XMW 4030	0,4																			
	0,7																			
	1,1																			
	1,4	4,5	26	0,7	5,5	31	1,1	8,3	40	1,8	12,2	54	3,2	16,6	82	0,4	0,2	220	1000	140
	1,8		31	1,1		40	1,4		45	2,1		59	3,5		85	1,4	0,2	220	1700	150
	2,1		40	1,4		45	1,8		54	2,8		74	4,2		102	1,8	0,4	230	1800	165
<b>SUV 2172</b>  Ln XMW 5001 An XMW 4031	0,4																			
	0,6																			
	0,7																			
	1,1	4,5	22	0,4	5,5	22	0,6	8,3	28	0,7	12,2	34	1,1	17,2	45	0,7	1,5	580	1800	460
			28	0,7		34	0,7		34	1,4		54	1,4		54	1,4	1,5	560	2400	430
			34	1,1		45	1,4		54	2,1		71	2,1		71	1,8	2,0	580	2700	460
<b>SUS 2330</b>  Ln XMW 5002 An XMW 4030	0,7																			
	1,1																			
	1,4																			
	1,8	8,5	31	1,1	10,4	40	1,4	15,9	45	2,5	23	68	3,5	33	85	0,7	0,2	250	1200	165
	2,1		40	1,4		45	1,8		54	2,8		74	4,2		102	1,8	0,2	250	1800	165
	2,8		45	1,8		54	2,1		59	3,5		85	4,9		119	2,1	0,4	240	1800	180
<b>SUV 2331</b>  Ln XMW 5002 An XMW 4031	0,4																			
	0,5																			
	0,6																			
	0,7	8,5	25	0,4	10,4	25	0,4	15,9	25	0,7	23	34	1,4	33	54	0,6	0,7	630	1500	480
			27	0,6		28	0,6		28	0,9		40	1,8		62	0,7	1,5	630	1800	480
			28	0,7		31	0,7		34	1,1		45	2,1		71	1,4	1,5	660	2400	530
<b>SUQ 2520</b>  Ln XMW 5007 An XMW 4032	0,7																			
	1,0																			
	1,4																			
	1,8	13,4	85	1,0	16,4	102	1,4	25	116	2,5	37	178	3,2	52	212	0,7	0,2	250	1700	190
	2,1		102	1,4		116	1,8		139	2,8		195	3,5		232	1,8	0,2	250	2700	190
	2,8		116	1,8		139	2,1		156	3,5		227	3,9		255	2,1	0,4	280	3000	190
<b>SUV 2521</b>  Ln XMW 5007 An XMW 4033	0,6																			
	0,7																			
	1,1	13,4	85	1,0	16,4	102	1,4	25	116	2,5	37	178	3,2	52	212	0,7	0,2	250	1700	190
	1,4		102	1,4		116	1,8		139	2,8		195	3,5		232	1,8	0,2	250	2700	190
			116	1,8		139	2,1		156	3,5		227	3,9		255	2,1	0,4	280	3000	190
			139	2,1		156	2,5		178	4,2		266	4,2		275	2,5	0,7	280	3500	220

0,2

0,3

0,7

1,5

3,0

Liquid pressure (bar)

1/4" SIZE

PRESSURE PRINCIPLE

EXTERNAL MIX

FLAT FAN SPRAY

Set-up Code	Air pressure (bar)																			
	WH		AM		WH		AM		WH		AM		WH		AM		PA	PL	C	HM
<b>SUT 2680</b> Ln XMW 5003 An XMW 4032	0,7		85	1,4		116	1,8		139	2,8		195	3,5		232	0,7	0,4	270	2100	190
	1,0		102	1,8		139	2,1		156	3,2		212	4,2		275	1,8	0,7	270	3000	190
	1,4		116	2,1		156	2,5		178	3,5		227	4,9		314	2,5	1,4	330	3400	220
	1,8	17,6	139	2,5	22	178	2,8	33	195	4,2	48	266	5,3	68	340	2,8	1,4	360	3800	220
	2,1		156	2,8		195	3,5		227	4,9		312	5,6		360	2,8	1,4	370	4000	250
	2,8		195	3,5		227	4,2		266	5,6		360	6,3		411	4,2	2,1	370	4900	250
3,5		227	4,2		266	4,9		312	6,3		411	6,6		428	5,3	2,8	360	5800	230	
<b>SUV 2681</b> Ln XMW 5003 An XMW 4033	0,6		91	0,7		102	1,1		130	2,5		235	3,5		310	1,8	0,7	640	3000	480
	1,1	17,6	130	1,4	22	156	1,8	33	184	3,2	48	285	4,6	68	380	2,5	1,5	640	3800	460
	1,4		156	1,8		184	2,5		235	3,9		330	6,0		475	4,2	1,5	580	4900	430
	1,8		184	2,1		210	2,8		260	4,2		360	6,7		525	4,2	2,0	610	5200	430
<b>SUN 3101</b> Ln XMW 5004 An XMW 4032	1,0		102	1,8		139	2,5		178	3,2		212	3,9		255	1,0	0,2	250	2700	200
	1,4		116	2,1		156	2,8		195	3,5		227	4,2		275	2,1	0,2	290	3000	220
	1,8		139	2,5		178	3,2		212	3,9		246	4,6		297	2,8	0,4	360	3500	240
	2,1	36	156	2,8	45	195	3,5	68	227	4,2	100	266	4,9	141	314	3,2	1,4	390	3700	280
	2,5		178	3,2		212	4,2		266	4,9		312	5,6		360	3,5	0,7	380	4000	270
	2,8		195	3,5		227	4,9		312	5,6		360	6,3		411	4,2	1,4	390	4800	280
3,5		227	4,2		266	5,6		360	6,3		411	7,0		453	5,6	2,8	380	5900	240	
<b>SUN 3102</b> Ln XMW 5008 An XMW 4034	1,8		235	1,8		235	2,5		300	3,9		410				1,8	0,2	290	3000	200
	2,1		260	2,1		260	2,8		330	4,2		445				2,8	0,2	300	3400	200
	2,5		300	2,5		300	3,2		355	4,6		480				2,8	0,3	300	4000	200
	2,8	36	330	2,8	45	330	3,5	68	380	4,9	100	529				3,5	0,7	320	4300	220
	3,2		355	3,2		355	3,9		410	5,3		565				3,9	1,5	340	4600	220
	3,5		380	3,5		380	4,2		445	5,6		600				4,2	1,0	330	4700	230
4,2		445	4,2		445	4,9		520	6,3		685				4,9	1,5	340	5500	230	
<b>SUW 3141</b> Ln XMW 5004 An XMW 4033	0,7		102	1,1		130	1,8		184	3,2		285	5,3		430	2,8	0,7	810	4000	580
	1,1	36	130	1,4	45	156	2,1	68	210	3,5	100	310	6,0	141	475	3,2	1,5	790	4300	580
	1,4		156	2,1		210	2,8		260	4,9		405	6,7		525	5,6	1,5	660	5800	510
	1,8		184	2,5		235	3,2		285	5,9		455	7,0		550	3,9	2,0	840	4300	640
<b>SUN 3175</b> Ln XMW 5009 An XMW 4034	2,1		260	2,8		330	3,9		410	4,9		520				2,1	0,2	340	3500	240
	2,5		300	3,2		355	4,2		445	5,3		565				3,2	0,2	360	4300	240
	2,8		330	3,5		380	4,6		480	5,6		600				3,9	0,3	360	4900	250
	3,2	64	355	3,9	78	410	4,9	119	520	6,0	175	640				4,9	0,7	360	5500	250
	3,5		380	4,2		445	5,3		565	6,3		685				4,9	1,5	380	5500	250
	4,2		445	4,9		520	5,6		600							5,3	1,0	380	5800	250
4,9		520	5,6		600	6,3		685							5,6	1,5	380	6100	250	
<b>SUN 3280</b> Ln XMW 5005 An XMW 4034	2,8		330	3,5		380	4,6		480	5,6		600				2,8	0,2	360	4600	250
	3,2		355	3,9		410	4,9		520	6,0		640				3,9	0,2	370	4900	250
	3,5		380	4,2		445	5,3		565	6,3		685				4,6	0,3	370	5200	250
	3,9	102	410	4,6	125	480	5,6	192	600		280					5,3	0,7	380	5500	270
	4,2		445	4,9		520	6,0		640							5,6	1,0	410	5500	270
	4,6		480	5,3		565	6,3		685							5,6	1,5	410	5800	270
4,9		520	5,6		600										6,0	1,5	410	6100	270	

0,2

0,3

0,7

1,5

3,0

Liquid pressure (bar)

CLASSIC ATOMIZERS

1/2" SIZE

MW

STANDARD BODY



When atomizing higher quantities of liquid is required it is necessary to use larger size atomizer types, as shown in the following pages.

Atomizer design and coding follow the same scheme as smaller size types, with set-up codes and body/option codes.

These atomizer offer the same spray patterns as the smaller models, with a capacity range from 32 to 1.158 liter per hour.


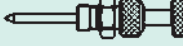


The larger size body has two 1/2" inlets, and it is only available in the standard type with no air actuated spray control possible.

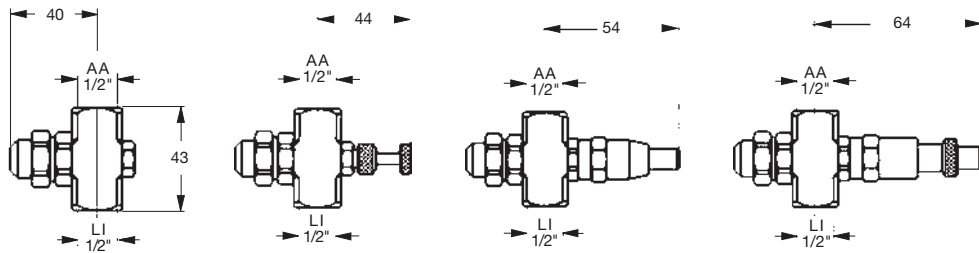
MWB 1520 B1 B

MATERIALS

- B1 = AISI 303 Stainless steel
- B3 = AISI 316 Stainless steel
- D1 = PVC
- T8 = Nickel plated brass

OPTIONS BODY

- A  STANDARD
- B  SHUT-OFF NEEDLE
- C  CLEANING NEEDLE
- D  SHUT-OFF AND CLEAN NEEDLE



AA = Air inlet 1/2" female

LI = Liquid inlet 1/2" female